

Ficha de dados do produto

Novembro de 2018



INTERNATIONAL MASTER. EXCLUSIVAMENTE PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

H5700V

Primários 2K Fast-Build 4:1 P565-5501 P565-5505 P565-5507

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P565-5501	PRIMÁRIO FAST-BUILD 4:1 - BRANCO
P565-5505	PRIMÁRIO FAST-BUILD 4:1 - CINZENTO
P565-5507	PRIMÁRIO FAST-BUILD 4:1 - CINZENTO ESCURO
P210-842 /-844	Endurecedores 2K HS
P210-796 /-832 / -798	Endurecedores 2K MS
P850-1692/1693/1694/1695	Diluentes 2K com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (VOC)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os primários Fast-Build 4:1 são primários-enchimentos acrílicos formulados para elevados níveis de solidez com uma elevada estrutura na lata. Os primários Fast-Build 4:1 adequam-se particularmente à reparação de pontos e de painéis em oficinas de pintura, concedendo um excelente espessamento da película, secagem rápida e uma boa resistência ao deslocamento. Os primários Fast-Build 4:1 são compatíveis com uma gama de endurecedores e diluentes **NEXA AUTOCOLOR®**

Após a secagem, os primários Fast-Build podem ser lixados facilmente e apresentam uma boa aderência a uma grande variedade de substratos, tais como pinturas originais, aço nu, enchimentos de poliéster e primários de aderência adequados.

Ao combinar P565-5501, P565-5505 e P565-5507, podem obter-se os tons de Cinzento Espectral. Deste modo, otimiza-se o consumo do revestimento de acabamento e o tempo total do processo de reparação.

(Consulte a secção sobre Cinzento Espectral).

Os primários Fast-Build 4:1 foram desenvolvidos para a utilização com o Revestimento **Nexa Autocolor® 2K HS+** (P471) e com a Base **AQUABASE® Plus** (P989).

Primários 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

As subcapas P565-550X apenas devem ser aplicadas sobre:

aço devidamente lixado e desengordurado. Utilize o Primário decapante de 2 embalagens *Nexa Autocolor* ou o

Primário Epóxi de 2 embalagens para a durabilidade máxima. O alumínio **tem de** ser sujeito à aplicação de primário decapante ou epóxi.

Plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) devidamente lixado, os enchimentos de poliéster funcionam em primários e acabamentos antigos em boas condições.

A preparação correta é vital para obter os melhores resultados destes produtos.

Os graus de lixas de papel que se seguem são recomendados para a preparação dos substratos: -

Lixa de papel seca ou húmida P280 - P320 (GRP P400)

Lixagem à máquina seca P180 - P240

NOTA: não recomendado para reparações de pontos em acrílico termoplástico, acabamentos de verniz antigos ou substratos sensíveis. Nestes substratos, aplique apenas em painéis completos.

Ficha de dados do produto



Primários 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
PROCESSO DE LIXAGEM DE ENCHIMENTOS

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Partes por vol.</th> <th>Partes por peso*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-550X</td> <td>4</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P210-84x/-79x/-832</td> <td>1</td> <td>15 g</td> </tr> <tr> <td>P850-169x/-149x</td> <td>1</td> <td>13,5 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Consulte a tabela de mistura por peso na página 5 para uma mistura precisa.</p>		Partes por vol.	Partes por peso*	P565-550X	4	100 g	P210-84x/-79x/-832	1	15 g	P850-169x/-149x	1	13,5 g
	Partes por vol.	Partes por peso*											
P565-550X	4	100 g											
P210-84x/-79x/-832	1	15 g											
P850-169x/-149x	1	13,5 g											
	O tempo de utilização após preparação é de 30-40 minutos a 20 °C.												
	32 - 38 segundos DIN 4 a 20 °C												
	Ponta para líquidos 1,8 -1,9 mm Para obter os melhores resultados, é recomendada uma pistola de gravidade. Ajuste a pressão de acordo com as recomendações do fabricante da pistola de pulverização.												
	Aplique 3 camadas completas com evaporação intermédia. (150-200 micrones de espessura da película seca)												
	Até totalmente mate, normalmente 3 a 5 minutos entre camadas a 20 °C												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Estufagem / 60 °C (Metal)</u></th> <th><u>Secar ao ar / 20 °C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Endurecedor P210-842/-832</td> <td>15 minutos</td> <td>1,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor P210-796</td> <td>20 minutos</td> <td>2,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor P210-844</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Deixe arrefecer bem o painel antes de tentar lixar.</i></p>		<u>Estufagem / 60 °C (Metal)</u>	<u>Secar ao ar / 20 °C</u>	Endurecedor P210-842/-832	15 minutos	1,5 horas	Endurecedor P210-796	20 minutos	2,5 horas	Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas
	<u>Estufagem / 60 °C (Metal)</u>	<u>Secar ao ar / 20 °C</u>											
Endurecedor P210-842/-832	15 minutos	1,5 horas											
Endurecedor P210-796	20 minutos	2,5 horas											
Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas											
	Deixe evaporar durante 5 minutos antes de secar com infravermelhos. Tempo de orientação de secagem - 10-15 minutos utilizando um unidade de infravermelhos de onda curta ou média. Nota: a distância da lâmpada ao painel deve ser de 70-100 cm para lâmpadas de elevada potência e onda curta. A secagem depende da potência e da eficiência da lâmpada. <i>Deixe arrefecer bem o painel antes de tentar lixar.</i>												
	Finalize com os seguintes graus: - P360 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto) P400 ou mais fino: Bases												
	Finalize com os seguintes graus: - P600 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto) P800 ou mais fino: Bases												

Ficha de dados do produto



Primários 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507

NOTAS DO PROCESSO

PINTURA DE PLÁSTICOS

Os primários Fast-Build P565-550x podem ser aplicados em plástico preparado. A maior parte dos plásticos para automóveis são muito firmes, mas se os primários Fast-Build P565-550x forem aplicados sobre um plástico muito flexível, por exemplo PP/EPDM, PBT (Pocan) ou PUR, devem ser misturados como se segue: -

P565-550x 5 partes
 P100-2020 (aditivo flexível para plásticos) 1 parte

De seguida, ative e dilua normalmente.

A adição de P100-2020 pode causar a redução do desempenho de secagem e lixagem.

Para obter informações mais detalhadas sobre a pintura de substratos de plástico, consulte Pintura de plásticos PDS.

CINZENTOS ESPECTRAIS

Os Cinzentos Espectrais são tons de primário utilizados para otimizar o processo de reparação, poupando material e tempo.

Para cada uma das variantes de primário Cinzento Espectral especificadas, é aplicável a seguinte relação de mistura:

	Número do produto	Mistura % (por peso)	Partes de mistura	Mistura por peso alvo		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5501	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5501	75	3	75 g	188 g	375 g
	P565-5505	25	1	25 g	62 g	125 g
SG5	P565-5505	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5505	45	0,90	45 g	112,5 g	225 g
	P565-5507	55	1,10	55 g	137,5 g	275 g
SG7	P565-5507	100		100 g	250 g	500 g

SELEÇÃO DO ENDURECEDOR E DO DILUENTE

A seleção do diluente deve ser efetuada de acordo com a temperatura de aplicação, o movimento do ar e a dimensão do trabalho. As recomendações que se seguem são meras orientações:-

Endurecedor:
temperatura ideal:

P210-842/832/796
 P210-842/832/796
 P210-796/844

Diluyente:

P850-1692/-1693
 P850-1693
 P850-1693/-1694

Intervalo de

15 - 25 °C
 20 - 30 °C
 25 - 35 °C



Primários 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507

P210-844
P210-844

P850-1694/1695
P850-1695

30 - 40 °C
Acima dos 35 °C

OPÇÃO PRÉ-DILUÍDA PARA P565-5505

OPÇÃO PRÉ-DILUÍDA PARA P565-5505 – ARMAZENAMENTO NA MÁQUINA DE MISTURA

É possível armazenar a embalagem maior de 2 l de P565-5505 cinzento na máquina de mistura pré-diluída.

G5 é o tom Cinzento Espectral utilizado mais frequentemente - Para poupar tempo na preparação do produto, pode ser adicionado diluente à embalagem de primário e o material pode ser agitado numa máquina de mistura.

Para utilizar, apenas é necessário adicionar o endurecedor numa relação de 5:1

1. Pegue numa nova embalagem de 2 l de primário P565-5505 Cinzento Fast-Build 4:1 e agite manualmente.
2. Adicione 0,5 l de um dos diluentes 2K recomendados.
(Existe espaço suficiente na embalagem de 2 l para adicionar diluente)
3. Agite manualmente para integrar totalmente o diluente com o primário.
4. Aplique a tampa de agitação da máquina de mistura na embalagem.
5. Coloque-a na máquina de mistura e agite durante 5 minutos.
6. Agite duas vezes por dia ou, idealmente, antes de utilizar.
(Não deixe o produto pré-diluído durante mais de 2 semanas sem agitar)

Para que o material pré-diluído fique pronto a pulverizar, misture-o do seguinte modo:

		Volume	Peso	
g	Relação de mistura: Primário pré-diluído P565-5505	Primário Fast-Build	5 vol.	100
g		Endurecedor MS/HS (consulte a página 1)	1 vol.	13

- O modo pré-diluído também está disponível através do Software PAINTMANAGER®.

- Não é possível combinar o primário P565-5505 pré-diluído com P565-5501/5507 para criar tons de Cinzento Espectral.



Ficha de dados do produto

Primários 2K Fast-Build 4:1 - P565-5501, 5505, 5507
MISTURA POR PESO
MODO DE LIXAGEM DE ENCHIMENTOS:
4 : 1 : 1
RELAÇÃO DE MISTURA

Os pesos são indicados em gramas e são cumulativos. Não coloque a balança a zeros entre adições

Volume de tinta alvo (l)	0,25 l	0,5 l	0,75 l	1,0 l	1,5 l
Primário P565-550X	279,5 g	559 g	839 g	1118 g	1677 g
Endurecedores P210-84x/832/796	321 g	641,5 g	962,3	1238 g	1924,5 g
Diluyente P850-1692/3/4/5	355 g	710 g	1065 g	1427 g	2130 g

LIMITAÇÕES DE DESEMPENHO

Os primários 2K Fast-Build 4:1 apresentam um melhor desempenho quando o primário, endurecedor e diluyente estão a temperaturas acima dos 18 °C.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO DE PULVERIZAÇÃO

Limpe bem todo o equipamento imediatamente após a utilização com solvente de limpeza ou diluyente.

INFORMAÇÕES SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (VOC)

O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (VOC) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (VOC) deste produto sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro no máximo.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (VOC) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

Nota:

as combinações deste produto com P100-2020 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Diretiva da UE.

Nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.e) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 840 g/litro de compostos orgânicos voláteis (VOC) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (VOC) deste produto sob a forma pronta a utilizar corresponde a 840 g/litro no máximo.

Estes produtos destinam-se exclusivamente à utilização profissional e não devem ser utilizados para efeitos que não os especificados. As informações nesta Ficha de dados técnicos baseiam-se nos atuais conhecimentos científicos e técnicos, sendo que o utilizador tem a responsabilidade de adotar todas as medidas para assegurar a adequabilidade do produto ao fim pretendido.

Para obter informações sobre Saúde e Segurança, consulte a Ficha de dados técnicos do material, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

